

Utilisation de Dex pour la Réalisation d'un système de surveillance du pré conditionnement de l'OE (oxyde d'éthylène) des produits alimentaires dans une installation de stérilisation alimentaire pour Décontaminer !

Exigences du client :

L'oxyde d'éthylène (OE) est largement utilisé dans l'industrie médicale pour stériliser les dispositifs.

Une installation de décontamination et de stérilisation utilise une salle de pré-conditionnement de l'oxyde d'éthylène (OE) dans le cadre du Procédé de stérilisation.

L'environnement dans ces chambres doit être surveillé pour objectif principal d'assurer la sécurité et garantir l'assurance qualité.

La vaste gamme de produits stérilisés nécessite une température minimale de 22 degrés Celsius et un niveau d'humidité de 40%.

Les deux étapes du processus de pré-conditionnement prennent environ 12 heures. La solution d'acquisition utilisée doit être facile à utiliser, fournir des alarmes pour des conditions inappropriées et la récupération de données à partir de l'appareil doit être simple et rapide.



Équipement

- Enregistreur de données dataTaker DT80



- Transmetteurs de Température & d'Humidité

Mise en œuvre

- Le système d'acquisition des données comprend un enregistreur de données dataTaker DT80 et un poste de travail exécutant le navigateur Web. Par le biais du navigateur Web, l'interface web dataTaker (deX) peut être consultée. DEX permet aux utilisateurs de configurer l'enregistreur de données, de surveiller les capteurs connectés, recueillir les données et vérifier le statut de l'acquisition des données ou de la mémoire, le tout à partir d'un simple navigateur Web.
- L'enregistreur peut être programmé pour échantillonner et enregistrer la température et l'humidité relative à des intervalles prédéterminés, comme toutes les secondes ou minutes et jusqu'à 15 capteurs analogiques.

Avec un mode commun, placés dans la (les) chambre(s) de pré-conditionnement EtO (les Transmetteurs en Modbus ou le CEM20 permettent d'augmenter ce nombre de voies).

- Les visualisations synoptiques peuvent être utilisées pour surveiller visuellement la progression des tests et permettent au personnel de l'établissement d'identifier clairement quand un test est en cours pour une chambre spécifique.
- Dans l'enregistreur, des alarmes (T/R ou envoi de mail) peuvent être configurés pour alerter le personnel automatiquement lorsque les conditions environnementales de pré-conditionnement sont hors des niveaux acceptables.
- Les données peuvent être téléchargées plus tard récupérées via le réseau local, en utilisant soit le navigateur Web, un client FTP ou en utilisant une clé USB dans les deux formats CSV pour DBD et permet de garantir l'objectif d'assurance de la qualité.

Avantages de la solution :

- Solution complète pour DIMELCO qui peut fournir la centrale d'acquisition et les Capteurs et Transmetteurs Température & d'Humidité.
- La DT80 est pilotée par un logiciel de contrôle innovants et très fiables qui garantissent l'intégrité des données, des rapports de cycles, une traçabilité complète des produits pour garantir l'objectif d'assurance de la qualité, des connections internet sécurisées pour un accès aux données des équipements à tout moment, plusieurs taches de travail... ; ce qui facilite sa configuration
- Récupération des données facile via la clé USB
- Serveurs Web Intégré avec permettant une visualisation des synoptiques et un accès à distance aux données enregistrées, la configuration et le diagnostic (tout le réseau Ethernet du client)

Pour toute information supplémentaire, il faut se référer aux manuels d'utilisation de chaque produits ou contactez:



120, rue du fort B.P 78
59175 VENDEVILLE

Téléphone : 03.20.62.06.80- Télécopie : 03.20.96.95.62
<http://www.dimelco.com>