

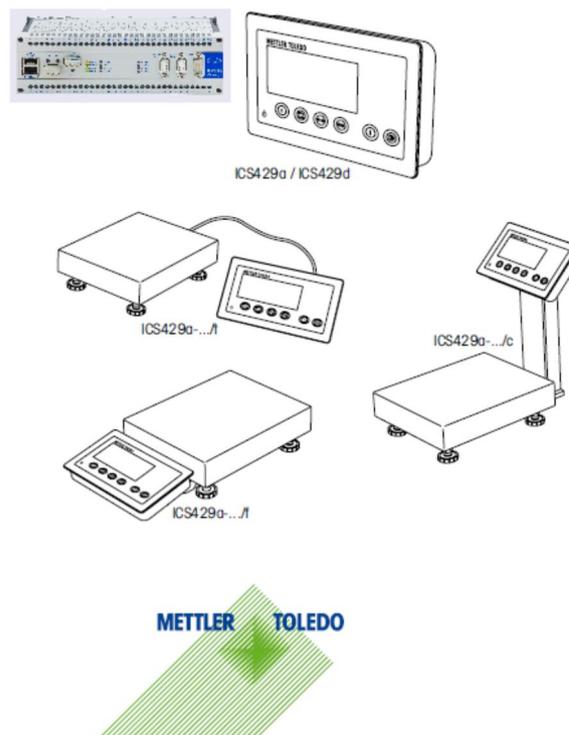
## Mesure et enregistrement de données d'une balance METTLER TOLEDO avec la RS232 de la centrale PROFIMESSAGE & logiciel Profisignal DELPHIN.

Un nos clients ; entreprise leader dédiée à la fabrication de poêles à bois depuis plus de cinquante ans innove sans cesse de nouveaux produits s'adaptant aux besoins qui apparaissent, ayant toujours comme objectif principal la qualité de ceux-ci. Tout cela sans négliger les modèles fabriqués depuis ses débuts et qui ont aidés à consolider sa bonne image face à ses clients.

Cette philosophie l'a amené à devoir étudier les phénomènes de combustion et la rentabilité ou l'efficacité de ces poêles à bois ou à charbon. Pour réaliser son banc de test, il avait besoin de mesurer des températures (le nombre devait être évolutif), divers autres capteurs analogiques et aussi les données de poids provenant d'une balance METTLER TOLEDO via la RS232.

La solution fut très simple avec la centrale PROFIMESSAGE.

### Terminaux de pesage Combinaisons de terminal et plate-forme



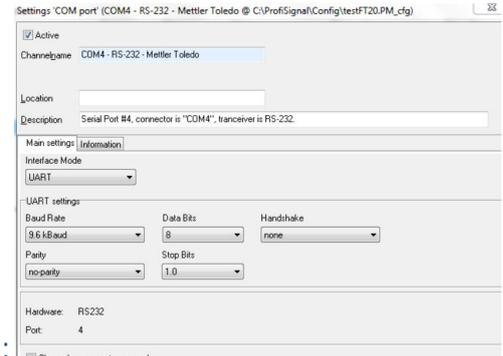
Objectif : calculer la perte de poids des combustibles (bois ou charbon) en fonction des conditions d'utilisation des poêles.

Il suffit de Configurer une connexion RS232 pour la balance METTLER TOLEDO

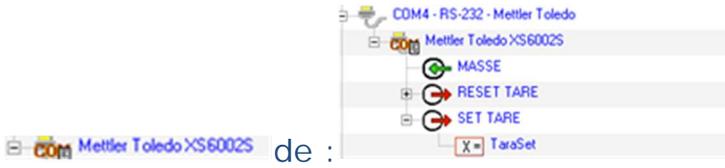
ProfiMessage-SN43110480, PoND 244-13298	
CPU Software channels	
System Monitor	
I/O Module 1: ADIT 'Module ADIT'	
I/O Module 2: ADIT 'Module ADIT'	
Interfaces	
CAN	
COM1 - RS-485	
COM2 - RS-485	
COM3 - RS-232	
COM4 - RS-232 - Mettler Toledo	
Mettler Toledo XS6002S	
Gewicht	1,92 g
Tara rücksetzen	-
TaraReSet	Off
Tara setzen	-
TaraSet	Off

Solution Possible avec **LogMessage** et **ProfiMessage**

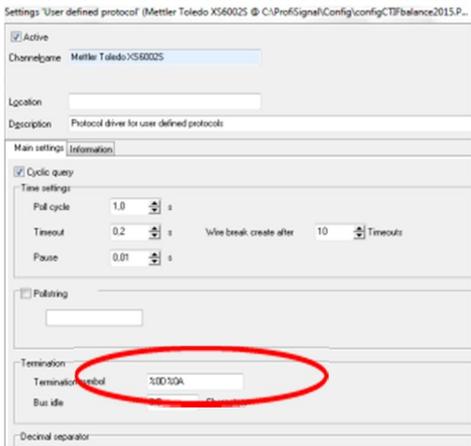
Réglage de la commande de la balance :



Il faut activer et régler le port série RS232 comme suit :  
 Il faut entrer la valeur %0D%0A dans la cellule Termination symbol de la fenêtre de

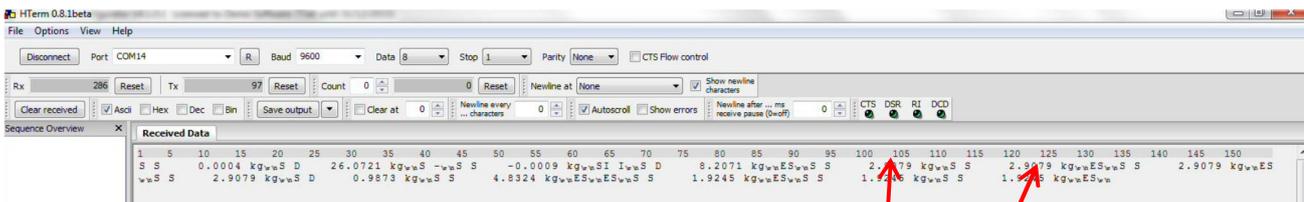


Puis la fenêtre suivante s'affiche :



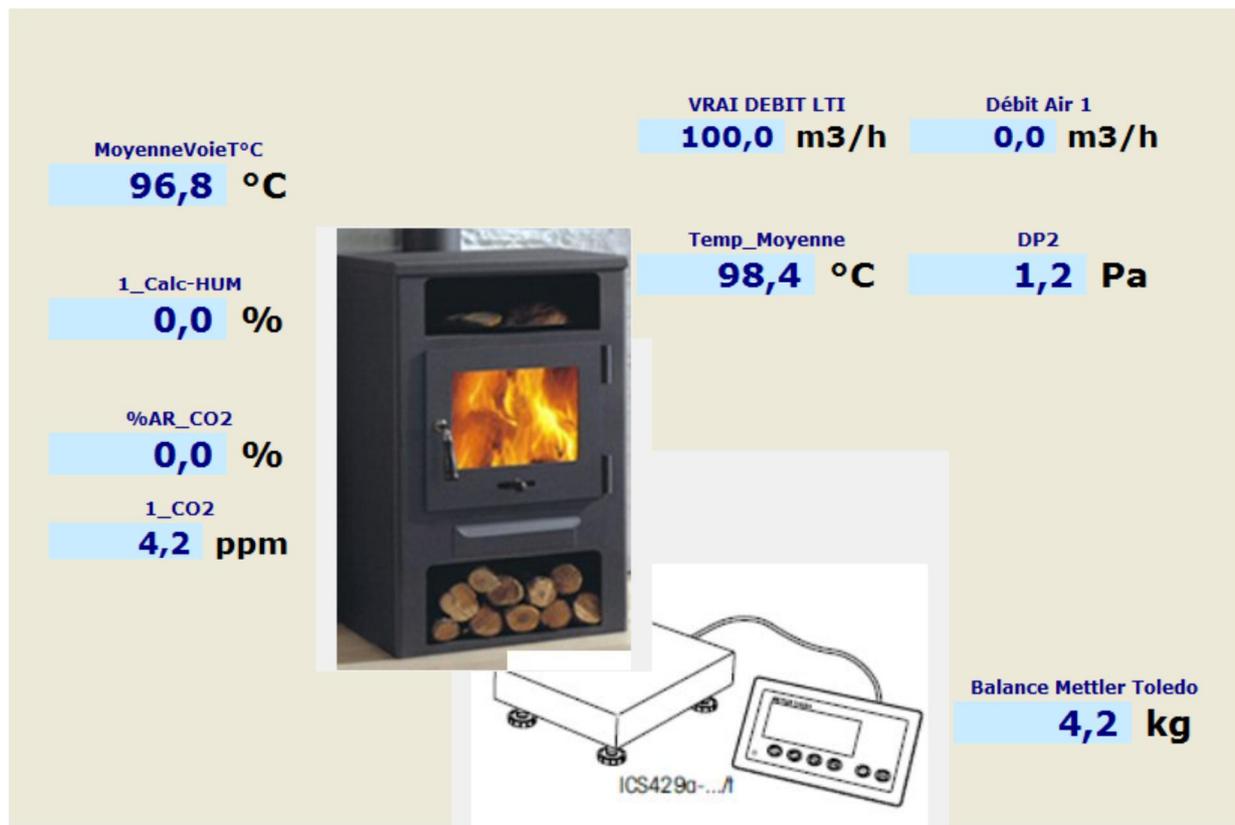
Il suffit de faire OK puis cela mesure normalement

Test sur un logiciel terminal avec comparaison sur le logiciel DATA CONFIGURATOR



Device / Action	Time	Status
ProfiMessage-5N43110480, PoND 244-13298	-	Online
Software channels	-	-
System Monitor	-	-
I/O Module 1: ADIT 'Module ADIT'	17:02:08	Ok
I/O Module 2: ADIT 'Module ADIT'	17:02:08	Ok
Interfaces	-	-
CAN	-	Inactive
COM1 - RS-485	-	Inactive
COM2 - RS-485	-	Inactive
COM3 - RS-232	-	Inactive
COM4 - RS-232 - Mettler Toledo	17:05:10	Ok
Mettler Toledo XS6002S	17:12:44	Ok
Gewicht	2,91 g	Ok
Tara rücksetzen	17:02:34	Ok
TaraReSet	Off	Ok
Tara setzen	17:05:06	Ok
Tara setzen	17:03:43	Ok
TaraSet	Off	Ok

Création de sa propre supervision avec le logiciel DELPHIN Profisignal KLI CK :



Note supplémentaire :

FLAMME VERTE

Dans la lutte constante contre le changement climatique, le réchauffement de la planète et la pollution atmosphérique, apparaît le label Flamme Verte comme label de qualité des appareils domestiques de chauffage au bois. Des appareils modernes, d'une consommation moindre, avec des prestations d'avant-garde, plus respectueux avec l'environnement et très peu polluants ; sous la supervision de l'ADEME (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie). Leurs poêles sont conformes au label Flamme Verte.



NORME CE

Les poêles de notre client sont conçus, contrôlés et fabriqués selon la norme européenne EN 13240. Leurs appareils ont été certifiés en accord à cette norme par les plus prestigieux laboratoires notifiés européens. Le marquage CE de tous leurs poêles garantit d'un poêle de haute qualité qui répond à toutes les normes de sécurité, d'économie d'énergie et de protection sur l'environnement, actuellement en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, il faut se référer aux manuels d'utilisation de chaque produits ou contactez:



120, rue du fort B.P 78  
59175 VENDEVILLE

Téléphone : 03.20.62.06.80

Télécopie : 03.20.96.95.62

<http://www.dimelco.com>