

Jauge à commande magnétique NA7-50
Modèle bride/clapet de ventilation

Application et fonctionnement

La jauge à commande magnétique est un indicateur indirect de niveau de liquide. Un flotteur transmet de façon analogue et selon un rapport 1:1 sur la barre d'affichage magnétique le niveau de liquide à surveiller dans la cuve. Le produit répond à la directive européenne 97/23/CE et porte le label CE avec le n° de marquage 0035 de l'organisme cité. Normes utilisées selon TRD/AD2000 ou ASME- Boilers.

Equipement technique de base

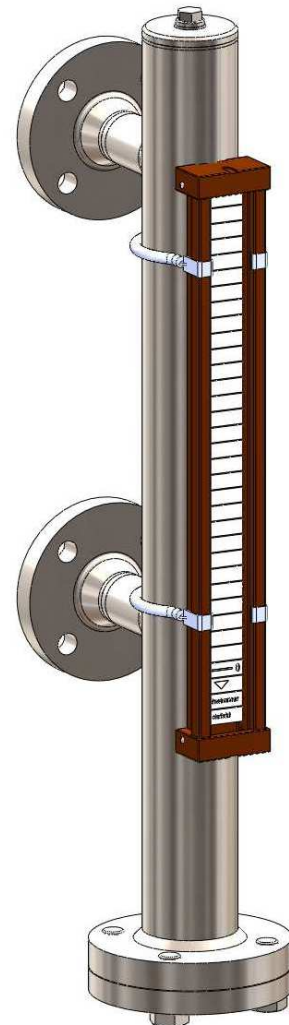
- Du côté fluide, en inox (1.4571; SA312 Gr. TP316L)
- Barre d'affichage AL_-G (D-06-D-16311-0)
- Bouchon d'évacuation
- Bouchon de purge

Modèles disponibles (en option)

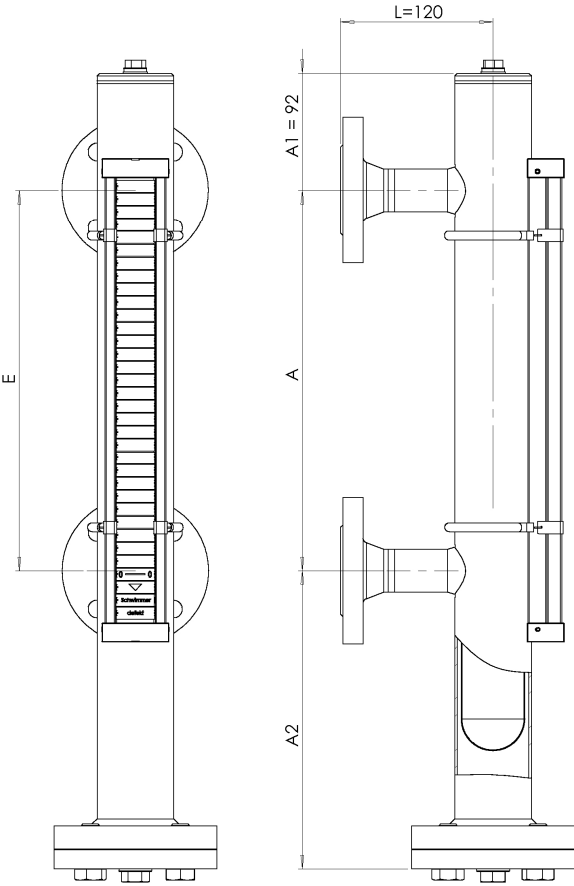
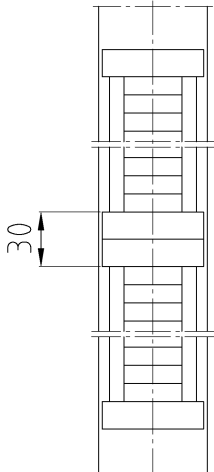
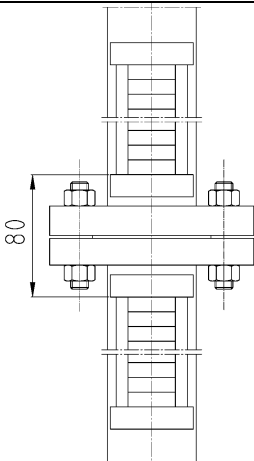
- Robinet de vidange AV 500 (autres robinets sur demande)
- Commutateur de verrouillage magnétique type M510-1-60 (D-06-D-16312-0) pour l'indication
- Capteur de mesures supplémentaire type MRK (D-06-D-16313-0) avec Transmetteur intégré. Sortie 4 – 20 mA
- Indicateur à bande lumineuse pour l'affichage à distance du niveau de remplissage

Caractéristiques techniques

Pression admissible	PS	[bar]	5	8	13	20
Température admissible	TS	[°C]	158	175	195	214
Robinet de purge	Type	AV500				
	Fiche technique	D-09-D-16358-0				



- La barre d'affichage peut être positionnée de n'importe quelle manière en dehors de la zone des tubulures de raccordement.
- Dans une zone d'affichage > à 2,6 m, il est nécessaire de disposer deux ou plusieurs barres d'affichage l'une au-dessus de l'autre.
- Des longueurs d'appareil > à 6 m sont réalisées dans un boîtier partagé avec des brides intermédiaires.

NA7-50 en haut avec bouchon de ventilation et en bas avec bride		Plage d'affichage > 2,6 m
		
Raccord de processus		Plage d'affichage > 6m 
Extrémités à souder	Coude à souder	Avec robinet de purge
