



Détecteur de fuite LD 400

Détecteur de fuite ultra sensible

Lorsque des gaz s'échappent dans des systèmes de canalisation en raison de fuite (par ex. raccords vissés non étanches, corrosions, etc.) des bruits surviennent dans la plage des ultrasons. Le LD 400 permet de localiser également de très petites

fuites, qui ne sont pas audibles pour l'oreille humaine et qui en raison de leur grandeur ne sont pas visibles, même en étant distant de plusieurs mètres. Le LD 400 convertit l'ultrason non audible en fréquences audibles. Ce casque confortable à porter, insonorisé permet de percevoir ces bruits égale-

ment dans des environnements bruyants.

Le détecteur de fuite LD 400 succède à la version éprouvée du LD 300 et convainc par des capteurs nettement perfectionnés et une assistance améliorée lors de la détection des fuites.

À l'aide d'un pointeur laser intégré qui sert de repérage de la cible, la fuite peut être localisée plus précisément.



Le casque insonorisé permet la détection de fuites dans un environnement extrêmement sonore.



LD 400 avec tube de pointage et pointe pour localisation très précise.

Coûts d'énergie annuels provoqués par des fuites

Trou Ø (mm)	Perte d'air		à 6 bar		Coûts	
	à 6 bar (l/s)	à 12 bar (l/s)	à 6 bar kW/h	à 12 bar kW/h	à 6 bar €	at 12 bar €
1	1,2	1,8	0,3	1,0	144	480
3	11,1	20,8	3,1	12,7	1,488	6,096
5	30,9	58,5	8,3	33,7	3,984	16,176
10	123,8	235,2	33,0	132,0	15,840	63,360

Source: www.druckluft.effizient.de (*) kW x 0.06 € x 8.000 Bh/a

Applications

Détection de fuites:

- sur des installations à air comprimé, à gaz, à vapeur et à vide
- sur des installations frigorifiques
- sur des joints d'étanchéité de portes

LD 400 Détecteur de fuites

En utilisant un pavillon spécifiquement conçu, une concentration meilleure des ondes sonores est obtenue. Ce pavillon agit comme un microphone directionnelle, les bruits secondaires parasites étant supprimés et la localisation ultra précise des fuites étant facilitée également dans des zones difficile d'accès. La construction particulière du pavillon n'empêche pas l'utilisation du pointeur laser. Pour détecter les fuites dans des

systèmes sans pression, un émetteur à ultrason maniable est disponible. L'émetteur est positionné de sorte que le son puisse parvenir dans le système de canalisations. Le signal à ultrasons passe à travers de très

petites ouvertures qui peuvent être alors détectées avec le LD 400. Même de très petits défauts d'étanchéité sur des hublots de navire, portes et fenêtres peuvent être détectés avec son aide.

Caractéristiques du produit

- Robustesse et poids faible garantissent une utilisation non fatigante dans des environnements industriels
- Localisation améliorée des fuites avec pavillon optionnel
- Accumulateur lithium-ions moderne capacité élevée, chargeur externe
- Durée de fonctionnement min. 10 h
- Commande simple par clavier à effleurlement



Le **LD 400** est disponible comme appareil indépendant ou au sein d'un kit.

Le kit comprend une mallette de transport résistante aux chocs et robuste, contenant tous les composants et accessoires nécessaires.

Données techniques du LD 400

Fréquence de service:	40 kHz \pm 2 kHz
Raccordements:	Fiche jack 3,5 mm pour casque Douille du bloc d'alimentation pour raccorder un chargeur externe
Laser	Longueur d'onde: 645...660 nm Puissance de sortie: < 1 mW (classe laser 2)
Durée de fonction.:	10 heures
Durée de charge:	env. 1,5 heure
Temp. d'utilisation:	0 à 40 °C
Temp. de stockage:	-10 °C à 50 °C

Description	Réf.
Kit LD 400 comprenant:	0601 0104
Détecteur de son LD 400	0560 0104
Mallette de transport	0554 0106
Casque insonorisé	0554 0104
Tube de pointage avec pointe	0530 0104
Bloc d'alimentation à connecteur	0554 0009
Pavillon	0530 0109
Accessoires non compris dans le kit:	
Emetteur à ultrasons	0554 0103